

SISTEMA DI CONTROLLO SALINITÀ TDS

TDS SALINITY CONTROL SYSTEM



DESCRIZIONE

Il sistema di controllo salinità TDS viene utilizzato per limitare il livello dei sali e minerali disciolti nell'acqua del generatore di vapore entro il valore ammesso dal costruttore, evitando così rischi di trascinati dovuti a livelli di salinità eccessivamente elevati e riducendo così la possibilità di danneggiamenti al corpo della caldaia o agli accessori a corredo.

Il sistema compie continuamente una misurazione la conduttività elettrica dell'acqua di caldaia il cui valore è correlato alla concentrazione dei sali disciolti.

È possibile prelevare campioni d'acqua attraverso un rubinetto posto prima della valvola motorizzata.

Il regolatore permette di impostare il setpoint, se la sonda rileva una conducibilità superiore a tale parametro la valvola inizierà l'apertura automatica per abbassare la salinità presente in caldaia.

Inoltre è possibile impostare un secondo setpoint allo scopo di avere una segnalazione acustica e visiva al superamento di un livello di salinità "critico".

DESCRIPTION

The TDS salinity control system is used to limit the level of salts and minerals dissolved in the water of the steam generator within the permissible value by the manufacturer, avoiding the risk of damage due to unacceptably high levels of salinity and thus reducing the possibility of damage to the boiler body or the included accessories.

The system continuously performs a measurement of the electrical conductivity of the water boiler whose value is related to the concentration of dissolved salts.

Is possible withdraw water samples through a tap before the motorized valve.

The controller lets you change the setpoint, if the probe detects a conductivity higher than this parameter will start the automatic opening of the valve for lowering the present salinity in the boiler.

Additionally, can be set a second setpoint in order to have an acoustic and visual signaling have passed a salinity "critical".

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- n.1 valvola automatica chiusa in assenza di tensione con ritorno a molla
- n.1 attuatore elettrico
- n.1 valvola di intercettazione a flusso avviato
- n.1 valvola di non ritorno
- n.1 sonda di conducibilità
- n.1 regolatore elettronico a bordo quadro
- n.1 rubinetto per prelievo campioni

STANDARD EQUIPMENT

- n.1 automatic valve with spring return closed without power supply
- n.1 electric actuator
- n.1 shut-off valve at flow start
- n.1 non-return valve
- n.1 conductive probe
- n.1 electric regulator on board of electric panel
- n.1 tap for withdraw water samples

CARATTERISTICHE TECNICHE

SISTEMA DI SPURGO:

- | | | |
|--------------------------------------|---------|-----|
| - Diametro attacco sistema di spurgo | 20 - 40 | DN |
| - Diametro attacco sonda salinità | ¾" gas | in |
| - Pressione max sonda salinità | 32 | bar |
| - Temperatura max sonda salinità | 238 | °C |
| - Grado di protezione sonda salinità | 65 | IP |

REGOLATORE:

- | | | |
|---|----------|-------|
| - Range di regolazione setpoint salinità | 0 - 9999 | µS/cm |
| - Range di regolazione allarme max salinità | 0 - 9999 | µS/cm |
| - Grado di protezione regolatore | 40 | IP |

TECHNICAL CHARACTERISTICS

PURGING SYSTEM:

- | | | |
|--------------------------------------|---------|-----|
| - Purging system connection diameter | 20 - 40 | DN |
| - Salinity probe connection diameter | ¾" gas | in |
| - Salinity probe maximum pressure | 32 | bar |
| - Salinity probe maximum temperature | 238 | °C |
| - Salinity probe protection degree | 65 | IP |

REGULATOR:

- | | | |
|---|----------|-------|
| - Salinity setpoint adjustment range | 0 - 9999 | µS/cm |
| - Maximum salinity alarm adjustment range | 0 - 9999 | µS/cm |
| - Protection degree | 40 | IP |